



L'avancement des carrières pour la promotion de la vie quotidienne.

Mutanda Mining « MUMI S.A.R.L » est une société minière dont le siège social est au n°57, Avenue Lusanga, Quartier Biashara, Commune de Dilala, Ville de Kolwezi. Son siège d'exploitation, centre de ses principales activités, se trouve à plus ou moins 42Km de la ville de Kolwezi dans la province du Lualaba en République Démocratique du Congo.

« MUMI S.A.R.L » est un site minier à ciel ouvert employé à l'extraction des minerais de cuivre et de cobalt. L'entreprise Mutanda Mining possède une usine hydro –métallurgique et une usine de fabrication d'acide sulfurique.

Consciente que sa première richesse est constituée de la main d'œuvre qu'elle emploie, « MUMI S.A.R.L » assure à ses travailleurs un environnement sain et salubre. En outre, elle organise régulièrement des sessions de remise à niveau pour ses employés à l'intérieur et à l'extérieur du pays cherchant à n'avoir que les meilleurs dans chaque domaine.

PROJET MUMI/ACP/003/03/2025 : DECHARGEMENT, CRIBLAGE ET RECHARGEMENT DU CATALYSEUR AUX 1^{er}, 2^{eme}, 3^{eme} et 4^{eme} PASSAGE DU CONVERTISSEUR (ACID PLANT SHUTDOWN PROJECT)

1. DESCRIPTION SOMMAIRE

La conversion est l'une des étapes les plus importantes de la production d'acide sulfurique. Au cours de cette étape, le dioxyde de soufre est transformé en trioxyde de soufre selon la réaction suivante : $n_2 + 1/2 n_2 (422^{\circ}N - 440^{\circ}N) n_2o \leftrightarrow n_3 + \Delta H$

Un catalyseur à base d'acide sulfurique à base de vanadium (V2O5) a été utilisé pour oxyder le SO2 en SO3.

L'efficacité du catalyseur peut être sérieusement compromise si le gaz contient des quantités excessives de poussières ou de brouillard acide.

Ce brouillard peut être produit par une fuite de vapeur dans le soufre ou par une faible efficacité de la tour de séchage. L'humidité introduite par l'une ou l'autre de ces sources réagit avec la faible quantité de SO3, présente avant même l'entrée du gaz dans le convertisseur, et forme de minuscules gouttelettes de H2SO4. Ces gouttelettes acides sont absorbées par le catalyseur, réduisant ainsi son efficacité.

Le périmètre des travaux comprend le déchargement du catalyseur et de la céramique par criblage, puis le rechargement de catalyseur utilisable (110 400 litres) et la décantation du nouveau catalyseur.

Le retrait du catalyseur, de la céramique et des matériaux mis au rebut s'effectue par aspiration contrôlée, criblage des différentes tailles dans des sacs sélectionnés et calculés jusqu'à ce que les quatre passages soient nettoyés pour inspection. Le rechargement est ensuite effectué avec le matériau sélectionné et les pertes éventuelles en cours de production sont compensées.

NB :

1. Veuillez manifester votre intérêt en confirmant votre participation (Bien spécifié le titre du Project s'il vous plait) et en envoyant la présentation de votre Entreprise (Company Profile) à l'adresse : mutanda.tenders@mutandamining.com au plus tard le 14Avril 2025 à 7h ;
2. Seuls les fournisseurs ayant confirmés leur participation dans le délai se verront être contactés par l'équipe de Contract de Mutanda Mining pour les autres formalités ;
3. L'expérience d'avoir exécuté un Project similaire dans une mine de la place est un atout ;
4. Toutes les entreprises qui ne confirmeront pas leur participation selon les normes demandées verront leurs candidatures ne pas être considérées ;
5. Après la présélection, Seuls les contractants qui rempliront les conditions exigées recevrons le lien pour soumissionner dans notre portail ;
6. Aucune soumission de prix ne se fera par courriel. Tout celui qui soumissionnera le prix par courriel sera disqualifié.